**询价文件**

**项目名称：晶竹服饰生产设备零配件采购项目**

**编号：CZ-JY-2024-099**

**江苏晶阳集团有限公司**

2024年07月

**一、项目基本情况**

项目名称：晶竹服饰生产设备零配件采购项目

项目编号：CZ-JY-2024-099

交易方式：询价采购

采购需求：晶竹服饰生产设备零配件采购项目（详见附件二：晶竹服饰生产设备零配件采购清单），计划按照一年用量采购，资金总预算为56.8万元。

**标段一**：生产设备通用类零配件，预算金额16万元；

**标段二**：生产设备厚料配件类，预算金额21.9万元；

**标段三**：生产设备花样机配件类，预算金额18.9万元。

本项目使用20240722号文批复的企业资金；

**可兼投不兼中**。

**最高限价：报价超过总预算以及各标段预算的为无效报价，按照无效响应处理**

**二、供应商资格要求**

（一）★符合下列条件，并提供相关材料；

*1、具有独立承担民事责任的能力****（提供法人或其他组织的营业执照等证明文件，复印件加盖公章，经营范围包含本次采购内容）****；*

*2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度****（提供参加本次采购活动前的会计报表）（成立不满一年不需提供）****；*

*3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力****（提供书面承诺书）****；*

*4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录****（提供参加本次采购活动前半年内（至少一个月）依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料）****；*

*5、参加采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录****（提供书面承诺书）****；*

（二）特定资格条件：

**无**

1. 拒绝下述投标人参加本次采购活动：

1、投标人单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商,不得参加同一合同项下的采购活动。

2、在投标截止日前被“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn) 列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人。

（四）本项目不接受联合体参与谈判

（五）本项目不接受供应商使用进口产品参与谈判

**所有文件均需加盖响应人公章**

**三、项目需求**

★**详见附件二**

合同履行期限：合同签订成立后一年内

产品质保期：按生产原厂方承诺

**四、询价保证金及提交方式: 免交**

★**五、报价文件的组成**

1、资格文件（复印件、原件均需加盖投标人公章）

2、询（报）价单（原件，格式，附件一，需加盖响应人公章）

3、技术参数响应（参看附件二，需加盖响应人公章）

**六、报价要求**

1、本项目预算金额为资金总预算为56.8万元。标段一：生产设备通用类零配件，预算金额16万元；标段二：生产设备厚料配件类，预算金额21.9万元；标段三：生产设备花样机配件类，预算金额18.9万元。

**最后报价超过预算的为无效报价，按照无效响应处理；**

★2、报价须为货物及运费、税费（**增值税专票）**等费用；

3、报价单必须加盖单位公章，法人代表或被授权人签字，否则可视为无效报价；

4、供应商一旦成交后，如因市场变化、政策性调整等因素导致报价成本的变化，报价将不会得到调整。

**七、报价文件的递交**

1、报价文件（**正本、副本各一份**）必须装袋密封，封口处加盖单位印章，封面注明采购单位名称，邮寄（**由于本单位比较偏僻，邮寄建议使用邮政或顺丰**）或送至江苏晶阳集团有限公司企业楼一楼企管部（焦先生收，051987720668）。

2、询价文件接收截止时间：2024年08月08日16：00

**八、评审方法**

1、对符合资格条件的响应人，服务均能满足采购文件实质性响应（包含★项）要求且报价最低的原则确定成交供应商。

★**项为实质性响应项，未实质性响应为无效投标。**

2、采购人根据询价小组推荐的成交候选人确定成交供应商。采购人确定成交供应商后，将在江苏招标投标公共服务平台、http://jssjyglj.jiangsu.gov.cn/网站发布成交结果公告，公告期限为1个工作日。

**注：**1、被认定为未实质性响应询价文件的响应文件的情形:

（1）未按照询价文件规定要求密封、签署或盖章的；

（2）供应商不具备询价文件中规定资格要求的；

（3）不符合法律、法规和询价文件中规定的其他实质性要求和条件的（本询价文件中加粗部分为实质性要求和条件）；

（4）其他法律、法规及本询价文件规定的属未实质性响应的响应文件的情形。

2、未实质性响应询价文件的响应文件按无效响应处理，询价小组将予以拒绝，供应商不得通过修改或撤销不合要求的偏离或保留而使其响应文件成为实质性响应的文件。

3、参加询价供应商应将询价响应文件密封，并按询价文件规定的时间地点提交询价响应文件。采购人对未密封的响应文件，将予以拒绝，作无效响应处理。采购人将拒绝在规定的提交询价响应文件截止时间后接收任何响应文件。

**九、合同签订相关事项**

1、签订合同

1.l成交供应商确定后，采购人将电话通知成交供应商或发出成交通知书。成交供应商应按规定的时间、地点,按照采购文件确定的事项与采购人签订采购合同，且不得迟于成交通知书发出之日起三十日内，由此给采购人造成损失的，成交供应商还应承担赔偿责任。本项目**按成交价的10%收取履约保证金。**

中标或者成交供应商拒绝与采购人签订合同的（或根据兼投不兼中原则放弃某标段），采购人结合实际情况，可按照评审报告推荐的中标或者成交候选人名单排序（报价由低到高次序），确定下一候选人为中标或者成交供应商，也可以重新开展采购活动。

1.2 采购文件、成交供应商的询价响应文件、承诺文件均应作为合同附件。

1.3 签订合同后*，成交供*应*商不得将进行转包。*未经采购人同意，成交供应商也不得采用分包的形式履行合同，否则采购人有权终止合同。转包或分包造成采购人损失的，成交供应商应承担相应赔偿责任。

**十、付款方式**

**货到验收合格，按实际有效供货量及相应单价报价结算，开具增值税发票后次月支付**。

江苏晶阳集团有限公司

2024-07

## 第三章 合同条款及格式

以下为成交后签定本项目合同的通用条款，成交供应商不得提出实质性的修改，关于专用条款将由采购人与成交供应商结合本项目具体情况协商后签订。

**采购合同（货物）**

项目名称： 项目编号：

甲方：（买方）\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：（卖方）\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲、乙双方根据 项目询价采购的结果，签署本合同。

**一、货物内容（详见清单）**

1.1 货物名称：

1.2 型号规格：

1.3 数量（单位）：

**二、合同金额**

2.1 本合同金额为（大写）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_圆整（￥\_\_\_\_\_\_\_元）人民币（或其他币种）。本合同价款包含所有乙方提供合同约定产品和服务的报酬及乙方提供合同中产品和服务所支出的必要费用，甲方在上述合同价款之外不再向乙方支付其他任何费用。

**三、知识产权**

4.1乙方应保证甲方在使用、接受本合同货物和服务或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权和工业设计权等知识产权的起诉。一旦出现侵权，由乙方负全部责任。

**四、产权担保**

5.1 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

**五、履约保证金**

**按成交价的10%收取，具体金额为人民币 （元）。**

**六、转包或分包**

6.1本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应；

6.2 除非得到甲方的书面同意，乙方不得部分分包给他人供应。

6.3如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权给予终止合同。

**七、质保期**

按生产原厂方承诺

八**、供货期、交货方式及交货地点**

8.1 供货期：**一年（合同有效期内，若已达到采购相应预算额，则合同终止）**

8.2 交货方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

8.3 交货地点：晶竹服饰

**九、合同款支付**

**10.1 付款方式：货到验收合格，按实际有效供货量及相应单价报价结算，开具增值税发票后次月支付**。

**十、税费**

10.1本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

**十一、质量保证及售后服务**

11.1 乙方应按采购文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

11.2 乙方提供的货物在保质期内因货物本身出现质量问题，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

（1）更换：由乙方承担所发生的全部费用。

（2）退货处理：无条件退货，并退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。甲方不承担发生任何费用。

（3）甲方发现在使用乙方提供的产品为假冒伪劣产品，按相应产品原装件价的5倍进行违约金处罚。情形严重的，甲方有权终止合同，且乙方按原成交金额的2倍向甲方缴纳违约金。

11.3 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在 小时内到达甲方现场。

11.4 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

**十二、验收**

12.1 甲方对乙方提交的货物依据采购文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合采购文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在五个工作日内验收。

12.2 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

12.3 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

12.4 对技术复杂的货物，甲方可请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

12.5 验收时乙方必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告；采购文件规定以外的验收费用由甲乙双方协商解决。

**十三、货物包装、发运及运输**

13.1 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、保温、防潮和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

13.2 使用说明书、质量检验证明书一并附于货物内。

13.3 乙方在货物发运手续办理完毕后24小时内或货到甲方48小时前通知甲方，以准备接货。

13.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

13.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

**十四、违约责任**

14.1 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

14.2 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的,甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

14.3 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期10个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

14.4 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及采购文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

**十五、不可抗力事件处理**

15.1 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

15.2 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

15.3 不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

**十六、诉讼**

16.1 双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向合同签订地法院起诉，合同签订地在此约定为溧阳市。

**十七、合同生效及其它**

17.1 合同经双方法定代表人或授权委托代表人签字并加盖单位公章后生效。

17.2本合同未尽事宜，遵照《合同法》有关条文执行。

17.3 本合同正本一式肆份，具有同等法律效力，甲方、乙方各执贰份。

甲 方：

地址： 地址：

法定代表人或授权代表： 法定代表人或授权代表：

联系电话： 联系电话：

签订日期： 年 月 日

附：

**廉 洁 合 同**

**（项目名称及编号： ）**

甲方：

乙方：

为防止国有资源交易活动中各种不正当行为发生，确保项目交易公开、公正、公平，根据廉政建设的相关规定，结合国有资源交易工作特点，特订立本合同如下：

一、甲乙双方应当自觉遵守国家和所在地区关于招投标及政府采购的相关规定和廉政建设的各项规定。

二、甲方及相关工作人员不得以任何形式向乙方索要和收受回扣等好处费。

三、甲方相关工作人员应当保持与乙方的正常业务交往，不得接受乙方的礼金、有价证券和贵重物品，不得在乙方报销任何应由个人支付的费用，不得参加可能对公正履约有影响的宴请和娱乐活动。

四、甲方相关工作人员不得要求或者接受乙方为其住房装修、婚丧嫁娶、家属和子女的工作安排以及出国提供方便或服务。

五、甲方相关工作人员不得向乙方介绍家属或者亲友从事与甲方招标（采购）有关的服务、货物供应、工程分包等经济活动。

六、乙方应当通过正常途径开展相对业务工作，不得为获取某些不正当利益而向甲方相关工作人员赠送礼金、有价证券和贵重物品等。

七、乙方不得为谋取私利与甲方相关工作人员就中标（成交）甲方招标（采购）项目等进行私下商谈或者达成默契。

八、乙方不得以洽谈业务、签订经济合同为借口，邀请甲方相关工作人员外出旅游和进入营业性高档娱乐场所。

九、乙方不得为甲方单位和个人购置或者提供通讯工具、交通工具、家电、高档办公用品等物品。

十、乙方发现甲方相关工作人员有违反上述协议者，应及时向甲方纪检监察部门或者甲方上级单位反映，有义务积极支持配合甲方纪检监察部门调查处理工作。

十一、甲方发现乙方有违反本协议或者采取不正当的手段行贿甲方相关工作人员，甲方可以根据具体情节和造成的后果采取以下措施：

1.责令乙方限期整改；

2.终止与乙方的合作；

3.终止合同，将乙方列入本单位招标“黑名单”。

十二、本廉洁合同作为项目成交合同的附件，与成交合同具有同等法律效力。经协议双方签署后立即生效。

十三、本合同一式二份，甲、乙双方各持一份。

甲方(公章)：

法定代表人或委托代理人(签字)：

乙方(公章)：

法定代表人或委托代理人(签字)：

签订日期: 年 月 日

### 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面声明

我公司郑重声明：我公司具备履行本项采购合同所必需的设备和专业技术能力，为履行本项采购合同我公司具备如下主要设备和主要专业技术能力：

主要设备有： 。

主要专业技术能力有： 。

### 参加采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

 **声 明**

我单位郑重声明：参加本次采购活动前 3 年内，我单位在经营活动中没有因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

**附件一：**

采 购 询 价 单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 采购人发出询价日期 | 2024年08月02日 |  | 供应商报价日期 | 2024年 08月 日 |
| 采购人全称（盖章） | 江苏晶阳集团有限公司 | 供应商全称（盖章） |  |
| 采购人详细地址 | 江苏常州溧阳竹箦煤矿 | 供应商详细地址 |  |
| 经办人 | 陈主任 | 电话、传真 | 13915811768 | 联系人 |  | 联系电话 |  |
| 品名 | 品牌、规格、型号 | 交货时间 | 交货地点 | 数量 | 单价（元） | 总价（元） | 产地 | 货物是 否满足 | 交货时间 | 服务承诺 |
| 晶竹服饰生产设备零配件采购项目 | 详见询价文件 | 按甲方需求供货 | 晶竹服饰 | 详见附件二 |  |  | -- |  |  |  |
| 服务要求 | 详见询价文件 | 总报价：人民币（大写）  ￥  |
| 要求供应商报价截止日期 | 2024年08月08日16时前 | 备注 |  |

**附件二：**

|  |
| --- |
| 晶竹服饰拟采购生产设备零配件、耗材需求明细表（通用类零配件）标段一 |
| 品种 | 名称 | 规格 | 所属机型/规格序号 | 件号 | 机器生产厂商 | 预估数量 | 计量单位 | 单价 | 金额 |
| 旋梭梭壳梭芯 | 平车梭壳 带钢片 | BC-DB1-NBL | 标准GC0303 | 平机通用 | 标准牌 | 60 | 个 | 　 | 　 |
| 同步车梭壳 带钢片 | BC-GC6-5NBL | 标准GC0303 | 　 | 标准牌 | 1,000 | 个 | 　 | 　 |
| 高头车 梭壳 | CP-HPF545-JEC | 标准GC2263 | 　 | 标准牌 | 130 | 个 | 　 | 　 |
| 同步车梭芯铝 | 铝 | 标准GC0303 | 239729-BOBBINS | 标准牌 | 650 | 个 | 　 | 　 |
| 同步机铁梭芯 |  6-5 带孔 | 标准GC0303 | 18034 | 标准牌 | 650 | 个 | 　 | 　 |
| 标准双针旋梭分线勾 | 铁 | 标准GC0303 | 50WF1-047 | 标准牌 | 40 | 个 | 　 | 　 |
| 电脑同步车旋梭 | 6-10 | 标准GC0303 | DSH2-GC6-10TR | 标准牌 | 300 | 个 | 　 | 　 |
| 高头机旋梭  | DSH-341 | 标准GC2263 | DSH-341 | 标准牌 | 160 | 个 | 　 | 　 |
| 双针大旋梭 | DSH2-872 | 标准B872 | DSH2-872 | 标准牌 | 15 | 个 | 　 | 　 |
| 压脚 | 同步车大单边压脚 带齿 | 铁 | 标准GC0303 | 601-3 | 标准牌 | 125 | 个 | 　 | 　 |
| 8B高车双边平压脚 | 铁 | 标准GC2263 | 10795/10796 | 标准牌 | 80 | 付 | 　 | 　 |
| 同步车双边平压脚 无齿 | U192 U193 | 标准GC0303 | 　 | 标准牌 | 100 | 付 | 　 | 　 |
| 8B高车大单边压脚 左 | 铁 | 标准GC2263 | 10796L  | 标准牌 | 20 | 付 | 　 | 　 |
| 高车双边带齿压脚  | 铁 | 标准GC2263 | 240148T/240149T | 标准牌 | 30 | 付 | 　 | 　 |
| 同步车嵌线压脚3/16 | U192L U193K | 标准GC0303 | 　 | 标准牌 | 60 | 付 | 　 | 　 |
| 高车双边压脚 带齿 | 铁 | 标准GC2263 | 10795T/10796T | 标准牌 | 160 | 付 | 　 | 　 |
| 同步车压脚3/16A | U30W/U-31W | 标准GC0303 | 　 | 标准牌 | 40 | 付 | 　 | 　 |
| 同步车压脚3/16B | U30W/U-31W | 标准GC0303 | 　 | 标准牌 | 40 | 付 | 　 | 　 |
| 同步车双边带齿压脚 中脚不开叉 | U192 U193 | 标准GC0303 | 　 | 标准牌 | 130 | 付 | 　 | 　 |
| 同步车抬压脚双向曲柄(原装） | 铁 | 标准GC0303 | 22T9-001A8 | 标准牌 | 180 | 个 | 　 | 　 |
| 牙齿 | 同步车牙齿 双排平胶牙 宽长槽 | 塑料 | 标准GC0303 | B 209R | 标准牌 | 3,000 | 个 | 　 | 　 |
| 同步车牙齿胶牙 双排带齿 宽长槽 | 塑料 | 标准GC0303 | 213TR/12482TR/209R黄 | 标准牌 | 3,000 | 个 | 　 | 　 |
| 针板 | 同步车双排包边针板/装小工具针板 | B28 | 标准GC0303 | 　 | 标准牌 | 1,800 | 个 | 　 | 　 |
| 针板 | H26 | 标准GC0303 | 150792 | 标准牌 | 45 | 块 | 　 | 　 |
| 同步车拉筒针板 | SPB-006 | 标准GC0303 | 　 | 标准牌 | 45 | 个 | 　 | 　 |
| 平车针板 | E20 | 平机通用 | 　 | 标准牌 | 45 | 个 | 　 | 　 |
| 双排针板 | B33 | 标准GC0303 | 　 | 标准牌 | 250 | 块 | 　 | 　 |
| 同步车双排针板 宽长槽 | B30 | 标准GC0303 | 　 | 标准牌 | 500 | 个 | 　 | 　 |
| 同步带刀车针板  | 1/8、5/16 | 标准GC0303 | 　 | 标准牌 | 65 | 个 | 　 | 　 |
| 标准针板架  | 铁 | 标准GC2263 | 291WF1-002 | 标准牌 | 48 | 个 | 　 | 　 |
| 标准针板架  | 铁 | 标准GC0303 | 349WF1-001 | 标准牌 | 45 | 个 | 　 | 　 |
| 刀片 | 同步车带刀车刀片 | 宽22MM厚4MM | 标准GC0303 | KE998 | 标准牌 | 15 | 片 | 　 | 　 |
| 同步机定刀 C款 | 铁 | 标准GC0303 | MG52A0838(H)/M | 标准牌 | 400 | 把 | 　 | 　 |
| 同步机动刀 C款  | 铁 | 标准GC0303 | MG52A0834 C款 | 标准牌 | 400 | 个 | 　 | 　 |
| 割线刀 | 铁 | 标准GC0303 | 10502300 | 标准牌 | 330 | 个 | 　 | 　 |
| 电机 | 同步车电机  | 750W | 标准GC330AD3 | 80ST02G 750W | 标准牌 | 15 | 个 | 　 | 　 |
| 高头机主轴电机 | 850W | 标准GC2263 | 80ST03A/850W | 标准牌 | 15 | 只 | 　 | 　 |
| 杂件 | 标准高头机推板组件 | 铁 | 标准GC2263 | 50WF2-032 | 标准牌 | 50 | 个 | 　 | 　 |
| 标准高车送布牙销 | 铁 | 标准GC2263 | GB/T879.1 2.5 | 标准牌 | 20 | 个 | 　 | 　 |
| 标准高头车牙架组全套 | 铁 | 标准GC343 | 248WF5-002 | 标准牌 | 15 | 套 | 　 | 　 |
| 标准操纵杆曲柄弹簧 | 钢 | 标准GC0303 | 1KT3-002 | 标准牌 | 48 | 个 | 　 | 　 |
| 标准针杆过线环 | 铁 | 标准GC0303 | 22T2-015 | 标准牌 | 120 | 个 | 　 | 　 |
| 一字定规/一字靠山 | G4 | 标准GC0303 | 　 | 标准牌 | 30 | 个 | 　 | 　 |
| 夹线器组件 原装 | 铁 | 标准GC0303 | 447WF1-006 | 标准牌 | 25 | 套 | 　 | 　 |
| 一字衣车灯 | ML-10A | 标准GC0303 | 　 | 标准牌 | 130 | 个 | 　 | 　 |
| 膝控提升连杆 长 原装 | 铁 | 标准GC0303 | 4WF3-001 | 标准牌 | 30 | 个 | 　 | 　 |
| 标准针杆 | 铁 | 标准GC0341 | 50WF1-001 | 标准牌 | 60 | 个 | 　 | 　 |
| 标准倒缝台滑块 | 铁 | 标准GC2263 | 238WF3-004 | 标准牌 | 10 | 个 | 　 | 　 |
| 升降曲柄轴 原装 | 铁 | 标准GC0303 | 92WF3-019 | 标准牌 | 30 | 个 | 　 | 　 |
| 高头机夹线器组件 | 铁 | 标准GC2263 | 119WF2-005 | 标准牌 | 10 | 个 | 　 | 　 |
| 电脑同步车绕线器 | 铁 | 标准GC0303 | 447WF1-004 | 标准牌 | 40 | 个 | 　 | 　 |
| 热风枪 | 1600W | 东城 | DQB02-1600 | 东城牌 | 20 | 把 | 　 | 　 |
| 同步车双向曲柄 | 铁 | 标准GC0303 | 22T9-001A8 | 标准牌 | 130 | 个 | 　 | 　 |
| 下轴同步带轮组件 | 铁 | 标准GC0303 | 110WF1-017A | 标准牌 | 40 | 个 | 　 | 　 |
| 同步车顶杆 | 铁 | 标准GC0303 | 22T9-003B1 | 标准牌 | 400 | 只 | 　 | 　 |
| 针杆线勾 | 铁 | 标准GC341 | JZ-55203 | 标准牌 | 250 | 个 | 　 | 　 |
| 针杆线勾 | 铁 | 标准GC2263 | 92WF1-003 | 标准牌 | 120 | 个 | 　 | 　 |
| 同步机定位勾（白） | 铁 | 标准GC0303 | 258WF2-009 | 标准牌 | 350 | 个 | 　 | 　 |
| 高车防护罩  | 塑料 | 标准GC2263 | 92WF6-013 | 标准牌 | 50 | 套 | 　 | 　 |
| 合计 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 0.00  |
|  |
| 晶竹服饰拟采购生产设备零配件明细表（厚料配件类）标段二 |
| 品种 | 名称 | 规格 | 所属机型/规格序号 | 件号 | 机器生产厂商 | 预估数量 | 计量单位 | 单价 | 金额 | 备注 |
| 旋梭 | 旋梭  | 铁 | 三菱4410 | MP61A2120 | 三菱 | 5 | 只 | 　 | 　 | 原装件 |
| 旋梭 | 铁 | 杜克普767 | 0667155634 | 杜克普 | 9 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 旋梭 | 铁 | 杜克普868 | 0868150434 | 杜克普 | 6 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 梭皮 | 铁 | 杜克普868 | 0467 150120 | 杜克普 | 25 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 旋梭 | 铁 | 杜克普1767 | 0667 155634 | 杜克普 | 2 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 动刀定刀 | 定刀 | 铁 | 三菱4410 | MP41A0838 | 三菱 | 60 | 把 | 　 | 　 | 原装件 |
| 定刀 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0667 355130 | 杜克普 | 36 | 把 | 　 | 　 | 原装件 |
| 动刀 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0667 355110 | 杜克普 | 36 | 把 | 　 | 　 | 原装件 |
| 动刀 | 铁 | 三菱4410 | MP41B0838 | 三菱 | 48 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 中分刀 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 868中分刀 | 杜克普 | 30 | 个 | 　 | 　 | 　 |
| 同步带 | 同步带轮: | 铁 | 三菱4410 | MP00E0768 | 三菱 | 6 | 套 | 　 | 　 | 原装件 |
| 皮带 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 9130 221140 | 杜克普 | 14 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 皮带 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 9130 221130 | 杜克普 | 14 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 同步带 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 9130 221370 | 杜克普 | 6 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 压脚牙齿针板 | 小号压脚  | 铁 | 三菱4410 | MP60A0660 | 三菱 | 20 | 套 | 　 | 　 | 原装件 |
| 牙齿： | 铁 | 三菱4410 | MP61A0104 | 三菱 | 12 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 针板： | 铁 | 三菱4410 | MP61A2101 | 三菱 | 30 | 块 | 　 | 　 | 原装件 |
| 小号压脚  | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0367225053+0367225045 | 杜克普 | 6 | 套 | 　 | 　 | 原装件 |
| 牙齿 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0867210010 | 杜克普 | 9 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 针板 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0867200010 | 杜克普 | 15 | 块 | 　 | 　 | 原装件 |
| 中号压脚  | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0367 220993+0467 220013 | 杜克普 | 10 | 套 | 　 | 　 | 原装件 |
| 双针机大压脚（8MM) | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0768 222674 | 杜克普 | 2 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 小压脚（8MM) | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0768 222374 | 杜克普 | 3 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 牙齿(8MM) | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0868 212250 | 杜克普 | 4 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 其他类 | 连杆： | 铁 | 三菱4410 | MP41A0956 | 三菱 | 15 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 4410 | 铁 | 三菱4410 | MN52A2245  | 三菱 | 160 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 球形杆套： | 铁 | 三菱4410 | MN72A0975 | 三菱 | 20 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 针杆过线环： | 铁 | 三菱4410 | MP46A0181 | 三菱 | 120 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 针杆： | 铁 | 三菱4410 | MP60A0660 | 三菱 | 10 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 钢丝拉绳 | 铁 | 三菱4410 | MN60E0746 | 三菱 | 6  | 根 | 　 | 　 | 原装件 |
| 0992 023560 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0992 023560 | 杜克普 | 24 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 9203 312412 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 9203 312412 | 杜克普 | 33 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 9205 101847 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 9205 101847 | 杜克普 | 24 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 0667 110340 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0667 110340 | 杜克普 | 12 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 0667 155900 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0667 155900 | 杜克普 | 24 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 0367 115100 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0367 115100 | 杜克普 | 12 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 0291 000159 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0291 000159 | 杜克普 | 90 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 0667 355140 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0667 355140 | 杜克普 | 35 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 0667 175020 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0667 175020 | 杜克普 | 24 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 0467 150120 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0467 150120 | 杜克普 | 60 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 0567 100080 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0567 100080 | 杜克普 | 15 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 9202 042067 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 9202 042067 | 杜克普 | 13 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 0667 160480 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0667 160480 | 杜克普 | 12 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 868150120 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 868150120 | 杜克普 | 25 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 针码器 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 0567 160044 | 杜克普 | 2 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 剪线电磁铁 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 9202 110040 | 杜克普 | 3 |  个  | 　 | 　 | 原装件 |
| 电磁阀 | 铁 | 杜克普767、1767、868 | 9710061200 | 杜克普 | 3 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| **合计** |  | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 |
|  |  |
| 晶竹服饰拟采购生产设备零配件明细表（电脑花样机类）标段三 |
| 品种 | 名称 | 规格 | 所属机型/规格序号 | 件号 | 机器生产厂商 | 预估数量 | 计量单位 | 单价 | 金额 | 备注 |
| 梭芯梭壳 | 铝锁芯 | 铝 | 兄弟311G、326G | 1850 | 兄弟牌 | 140 | 个 | 　 | 　 | 　 |
| 锁壳 | 铁 | 兄弟311G、326G | 1850 | 兄弟牌 | 25 | 只 | 　 | 　 | 　 |
| 锁壳 | 铁 | 兄弟311G、326G | B182898000BB J | 兄弟牌 | 60 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 摆梭托 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA3284001/SA6448101 J | 兄弟牌 | 10 | 只 | 　 | 　 | 原装件 |
| 锁芯 | 铁 | 兄弟311G、326G | S44633001 | 兄弟牌 | 150 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 锁壳 | 铁 | 兄弟311G、326G | S5922100 J | 兄弟牌 | 60 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 压脚针板 | 送料板 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA4852101 J | 兄弟牌 | 9 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 压板组件 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA4866201 J | 兄弟牌 | 9 | 只 | 　 | 　 | 原装件 |
| 压脚 | 铁 | 兄弟311G、326G | S42843001 J | 兄弟牌 | 10 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 压脚 | 铁 | 兄弟311G、326G | S42848001 J | 兄弟牌 | 150 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 针板 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA5222-001(3.0） | 兄弟牌 | 9 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 压脚板组件 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA4870201 J | 兄弟牌 | 25 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 连体压框 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA4867201 | 兄弟牌 | 10 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 压脚臂杆 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA4724001 J | 兄弟牌 | 6 | 只 | 　 | 　 | 原装件 |
| 动刀定刀 | 切刀 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA329001 J | 兄弟牌 | 20 | 只 | 　 | 　 | 原装件 |
| 定刀 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA7944001 J | 兄弟牌 | 45 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 定刀 | 铁 | 兄弟311G、326G | SB0623001 J  | 兄弟牌 | 40 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 动刀 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA3330101/SA6596001 J  | 兄弟牌 | 60 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 旋梭 | 旋梭盖 | 铁 | 兄弟311G、326G | 152686201/152686001 J(B) | 兄弟牌 | 10 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 摆梭 | 铁 | 兄弟311G、326G | 26204909 J | 兄弟牌 | 45 | 只 | 　 | 　 | 原装件 |
| 摆梭 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA8197101 J | 兄弟牌 | 72 | 只 | 　 | 　 | 原装件 |
| 其他类 | 垫片 | 铁 | 兄弟311G、326G | 025030236 J | 兄弟牌 | 45 | 只 | 　 | 　 | 原装件 |
| 垫片 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA4519001 J | 兄弟牌 | 25 | 只 | 　 | 　 | 原装件 |
| 滚针轴承 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA4172001 J | 兄弟牌 | 15 | 只 | 　 | 　 | 原装件 |
| 滚针轴承 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA4173001 J | 兄弟牌 | 10 | 只 | 　 | 　 | 原装件 |
| 轴用挡圈 | 铁 | 兄弟311G、326G | 048060142 J | 兄弟牌 | 25 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 电磁阀 | 铁 | 兄弟311G、326G | S39116101 J | 兄弟牌 | 20 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 梭床组件 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA7575101  | 兄弟牌 | 8 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 摆动齿轮 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA3228101 J | 兄弟牌 | 5 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 夹线器组件 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA3520601 J | 兄弟牌 | 15 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 压脚挡板组件 | 铁 | 兄弟311G、326G | SA4706101  | 兄弟牌 | 50 | 个 | 　 | 　 | 原装件 |
| 合计 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 　 | 0.00  | 　 |
| 备注：以上配件为一年用量，咨询联系人：陈主任（13915811768） |  |